

# Эффективные решения по модернизации в нефтепереработке

■ ЗАО «ПИРО» – одна из ведущих проектно-конструкторских организаций, которая уже более 20 лет работает на отечественном рынке разработки и поставки машинооборудования для нефтеперерабатывающих и нефтехимических производств. Давнее партнерство связывает ЗАО «ПИРО» с крупнейшим предприятием российской нефтепереработки – ПО «Киришинефтеоргсинтез» (ООО «КИНЕФ»).

## Уважаемые партнеры!

В этом году ООО «КИНЕФ» отмечает свое 50-летие. Без сомнений, этот юбилей – знаменательное событие не только для самих заводчан, но и для всех тех, кто долгие годы сотрудничает с предприятием. Сегодня завод выпускает разнообразную продукцию, известную экологичностью и высокими эксплуатационными свойствами. Мы рады тому, что вносим свою лепту в ваши производственные достижения. Очень гордимся нашим давним партнерством и верим в его продолжение.

Поздравляем руководство и весь коллектив ООО «КИНЕФ» с юбилеем! От всей души желаем славному предприятию дальнейшего процветания, больших успехов и новых значимых побед!

Игорь СИДОРОВ,  
генеральный директор ЗАО «ПИРО»

## Солидный опыт в разработке и внедрении

На сегодняшний день компанией реализовано более 500 проектов для 18 предприятий России и ближнего зарубежья. Только на ООО «КИНЕФ» выполнено более 100 проектов. В основном это разработка технических проектов корпусов колонн, реакторов и емкостей для всего комплекса переработки нефти, а также проектирование и поставка внутренних устройств для этих аппаратов.

Солидный опыт работы плюс современные средства разработки и проектирования позволяют ЗАО «ПИРО» создать верную модель технологического процесса и разработать эффективные, индивидуальные для каждого аппарата решения при создании нового, модернизации и реконструкции существующего ректификационного и другого оборудования нефтехимических и химических производств.

Список процессов, в которых ЗАО «ПИРО» успешно зарекомендовало себя: процесс первичной переработки нефти, включая вакуумную перегонку мазута, гидроочистка, риформинг, каталитический крекинг, установки газофракционирования и «ПАРЕКСа».

Большинство работ ЗАО «ПИРО» было реализовано в условиях жесткой конкуренции с различными поставщиками нефтегазового оборудования, включая зарубежные.

## Первые крупные проекты

Наиболее важными для развития ЗАО «ПИРО» стали два реализованных на ООО «КИНЕФ» проекта – это замена внутренних устройств вакуумной колонны К-10 установки АВТ-6 и замена колонны К-2 установки АТ-6.

В 1997 году был реализован первый большой проект ЗАО «ПИРО» – модернизация вакуумной колонны К-10 установки ЭЛОУ-АВТ-6. Морально устаревшие ректификационные тарелки были заменены на высокоэффективную регулярную насадку ЗАО «ПИРО» и оригинальные самонесущие конструкции распределителей жидкости. В результате реконструкции было обеспечено требуемое качество широкой вакуумной фракции, при этом колонна надежно работает до сих пор без замены насадки.

Особенность второго проекта заключалась в том, что новый аппарат диаметром 7 м, высотой 45 м и весом более 360 тонн был смонтирован на месте старой колонны и пущен в эксплуатацию во время остановки на плановый ремонт всего за 25 календарных дней! Выполнить работу за такой короткий срок удалось благодаря эффективному сотрудничеству и координации действий со специалистами ООО «КИНЕФ» и монтажной организацией.

## Ответственность и оперативность

Компания «ПИРО» успешно сотрудничает с крупными отечественными нефтеперерабатывающими предприятиями: ООО «КИНЕФ», АО «РНПК», ООО «Афипский НПЗ», ПАО «Саратовский НПЗ», АО «Газпромнефть-МНПЗ», ОАО «Славнефть – ЯНОС».

ЗАО «ПИРО» давно зарекомендовало себя как надежный и ответственный партнер. Все обязательства, взятые на себя, компания выполняет в полном объеме, с точным соблюдением срока поставки.

Еще одна важная черта компании, высоко ценимая заказчиками, – оперативность. Как отмечает генеральный директор ЗАО «ПИРО» Игорь СИДОРОВ, когда потребовалась срочная поставка ремонтного комплекта тарелок колонны К-1 установки АТ-6 для предприятия ОАО «НК «Роснефть» (20 тарелок диаметром 3800 мм), то их изготовили всего за десять рабочих дней. Для ООО «КИНЕФ» ремкомплект для четырех колонн произведен за 14 рабочих дней. За это время был проведен осмотр аппаратов, определен и согласован с заказчиком объем поставки, изготовлены и доставлены новые внутренние устройства, что позволило соблюсти плановый срок остановки на ремонт.

Сотрудничество с ООО «КИНЕФ» с каждым годом крепнет. В течение последних лет компания «ПИРО» поставила на завод внутренние устройства для установок гидроочистки дизельного топлива Л-24/6, ЛГ-24-7/1200 и установки АТ-6. Сейчас идет изготовление внутренних устройств для колонн установки ЭЛОУ-АВТ-6. ■

## ЗАО «ПИРО»

Москва, Капотня, 2 кв-л, территория  
ОАО «Газпромнефть – МНПЗ»  
Почтовый адрес: 109429 Москва, а/я № 3  
Телефон: (495) 355-70-00  
Факс: (495) 355-68-01  
E-mail: mail@zaopiro.ru  
www.zaopiro.ru

